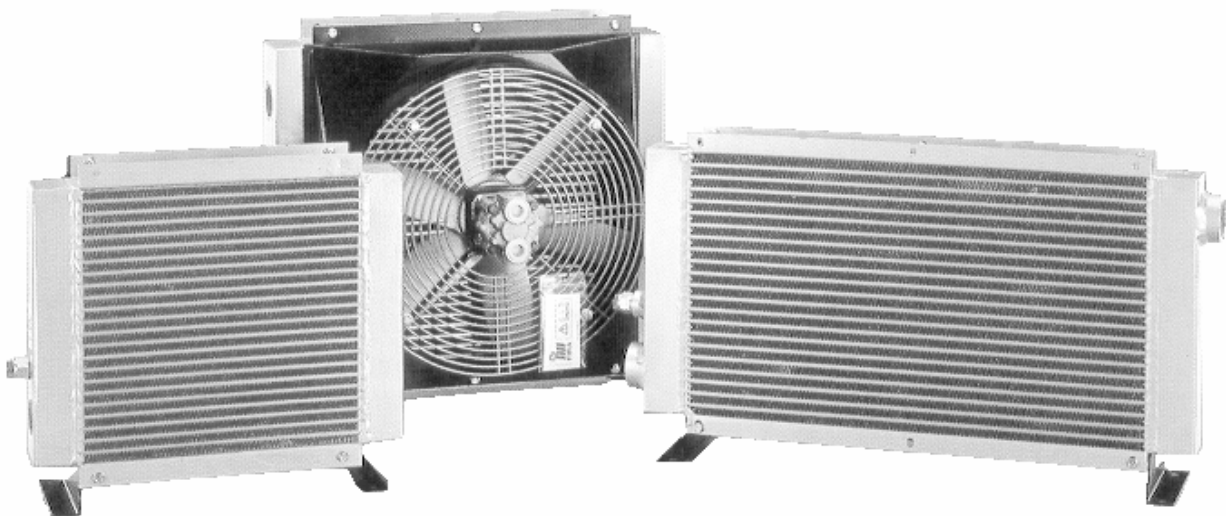


- *Radiateurs*

- *Enrouleurs hydrauliques*



Cat. Rad1

SOMMAIRE

Instructions générales	1
Connexion schématique	2
Radiateur A15	3
Radiateur A20	4
Radiateur A25	5
Radiateur A35	6
Radiateur A45	7
Radiateur A55	8
Radiateur A60	9
Radiateur A65	10
Radiateur A75	11
Radiateur A85	12
Accessoires	13
Connexion électrique pour radiateur	14
Enrouleurs	15
Enrouleur hydraulique à 2 tuyaux (Série AG compact)	16-19
Enrouleur hydraulique à 3 tuyaux (Série A3)	20-21
Enrouleur hydraulique à 4 tuyaux (Série A4)	22-23
Enrouleur Electro-hydraulique	24
Enrouleur Electro-hydraulique à 2 tuyaux (Série AG/E)	25
Enrouleur Electro-hydraulique à 4 tuyaux (Série A4/E)	26
Raccord tournant	27-28

WHS

Wyss Hydro-Service S.A.

Route Cantonale 116, 1025 St-Sulpice

Tél. 021/691.68.71/72 - Fax. 021/691.68.73

Instructions générales

Les nouveaux radiateurs série "A" avec ventilateur incorporé, sont prévus pour des installations mobiles et stationnaires ou toutes autres installations hydrauliques.

Le mode d'entraînement du ventilateur, est soit électrique 12 V, 24 V, 220 V, 380 V, soit hydraulique.

Pour un montage optimal de votre échangeur, nous vous recommandons les points suivants :

- Monter le radiateur sur des supports antivibrations.
- Eviter le plus possible des tensions mécaniques. (Tuyauterie)
- Le montage du by-pass, pré réglé à 2,5 bar, est impératif. (Fig. 1)
- Ne pas installer le radiateur près d'une source de chaleur. (Fig. 2)
- Le débit traversant le radiateur, doit-être le plus régulier possible.
- La pression d'entrée doit-être inférieur à 2 bar. (A froid)
- Contrôler périodiquement l'extérieur du radiateur.
- La pression d'exercice statique maximale est de 15 bar à 120° C.

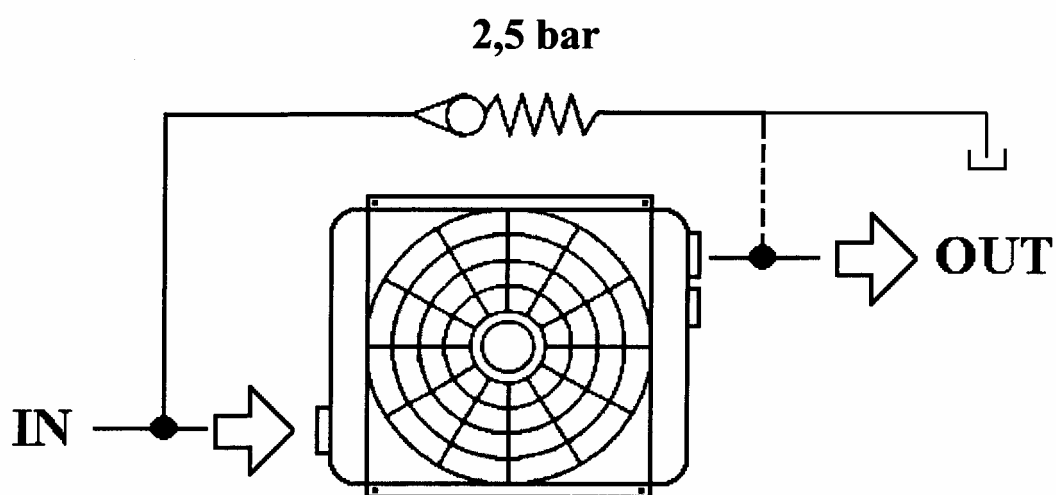


Fig. 1

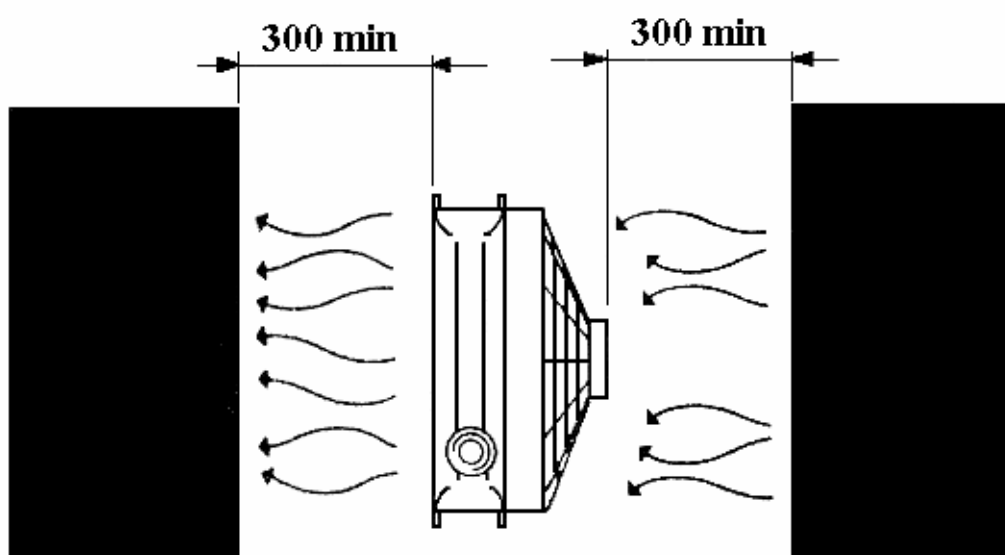
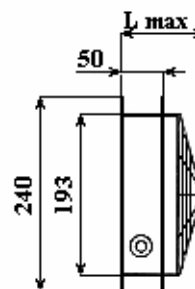
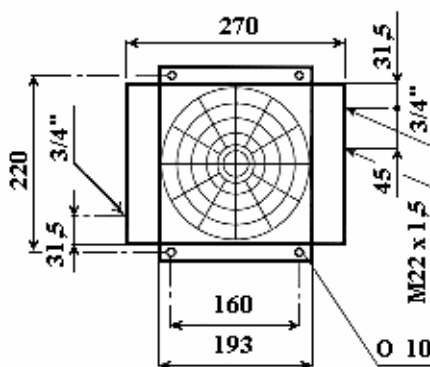


Fig. 2

Radiateur A15



Perte de charge

Temp. = 85° Huile : SAE10

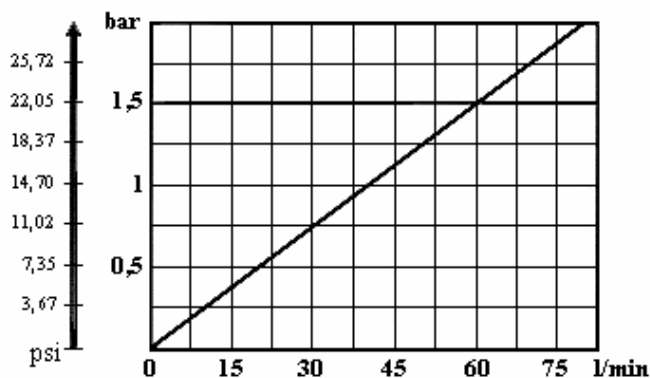
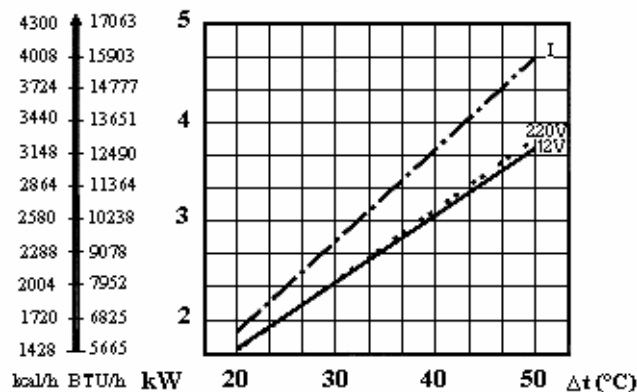


Diagramme de capacité d'échange

Capacité : 45 L/min.



Ventilateur : A = Aspirant

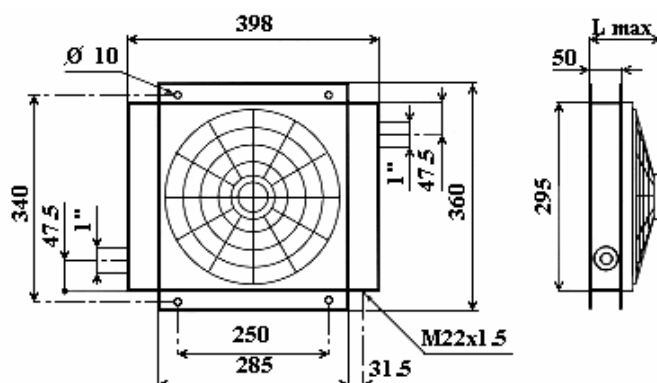
S = Soufflant

Spécifications techniques des ventilateurs électriques

Article	Type	Diamètre mm	Voltage V	Amperage A	L max mm
620100	A15 1EA 12V	190	12	5,3	155
620101	A15 1ES 12V				
620200	A15 1EA 24V		24	2,6	
620201	A15 1ES 24V				
620300	A15 1EA 220V	200	220	0,3	160
620301	A15 1ES 220V				
620400	A15 1EA 220/380V		220/380	0,15	
620401	A15 1ES 220/380V				

Spécifications techniques des ventilateurs hydrauliques

Article	Type	Diamètre mm	L max mm	Moteur	Débit l/min.
620500	A15 IA	200	230	MGG20016	16
620501	A15 IS				



Perte de charge
Temp. = 85°C Huile : SAE10

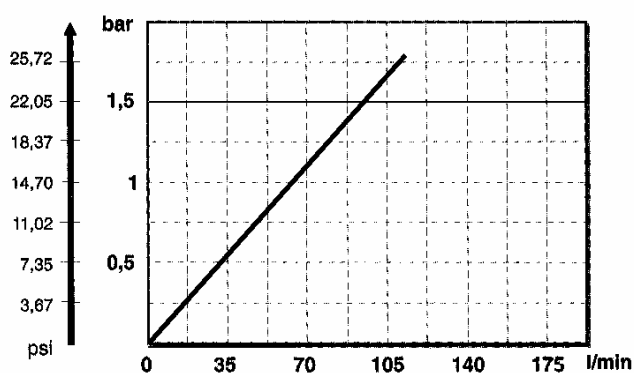
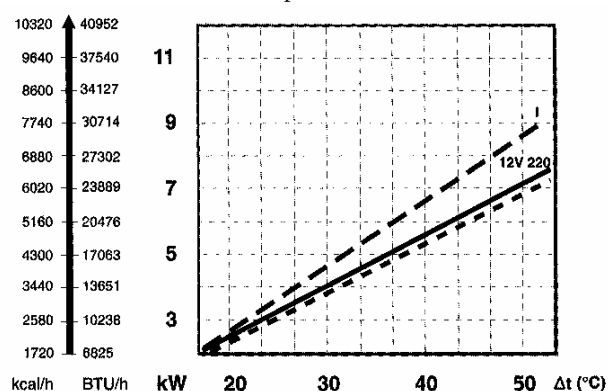


Diagramme de capacité d'échange
Capacité : 80 L/min.



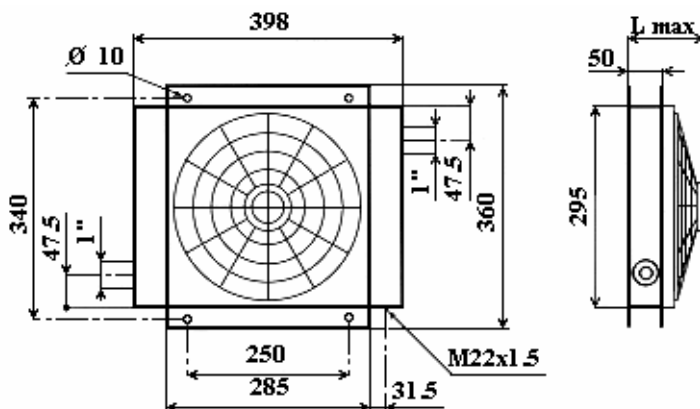
Ventilateur : A = Aspirant S = Soufflant P = Puissant X = Surpuissant

Spécifications techniques des ventilateurs électriques

Article	Type	Diamètre mm	Voltage V	Amperage A	L max mm
621100	A2 1EA 12V	225	12	7,7	140
621101	A2 1ES 12V			6,6	
621102	A2 1EAP 12V		24	4,3	
621103	A2 1ESP 12V				
621202	A2 1EAP 24V	190	24	4,3	130
621203	A2 1ESP 24V				
621300	A2 1EA 220V		220	0,90	
621301	A2 1ES 220V				
621400	A2 1E 220/380V	190	220/380	0,30	130
621401	A2 1ES 220/380V				

Spécifications techniques des ventilateurs hydrauliques

Article	Type	Diamètre mm	L max mm	Moteur	Débit l/min.
621500	A20 IA	230	230	MGG20016	16
621501	A20 IS				



Perte de charge

Temp. = 85° C Huile : SAE10

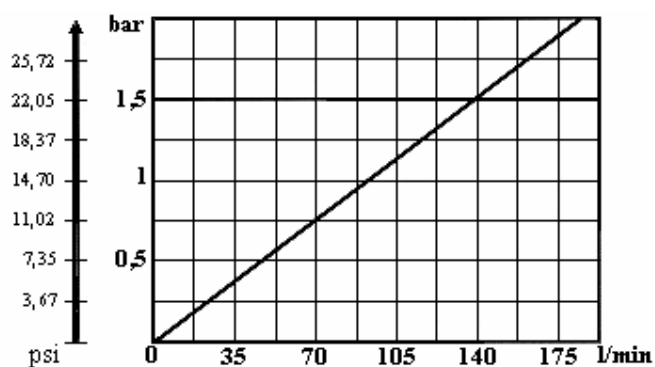
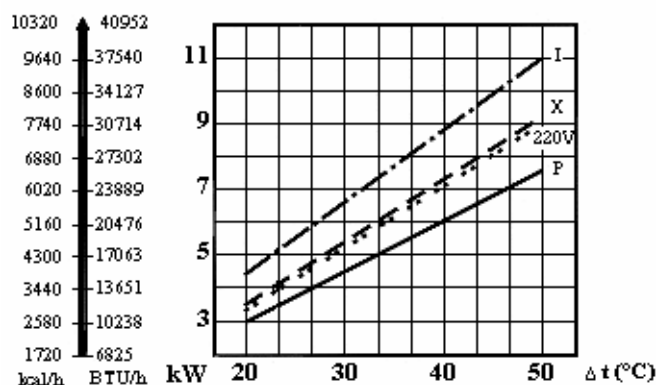


Diagramme de capacité d'échange

Capacité : 90 L/min.



Ventilateur : A = Aspirant S = Soufflant P = Puissant X = Surpuissant

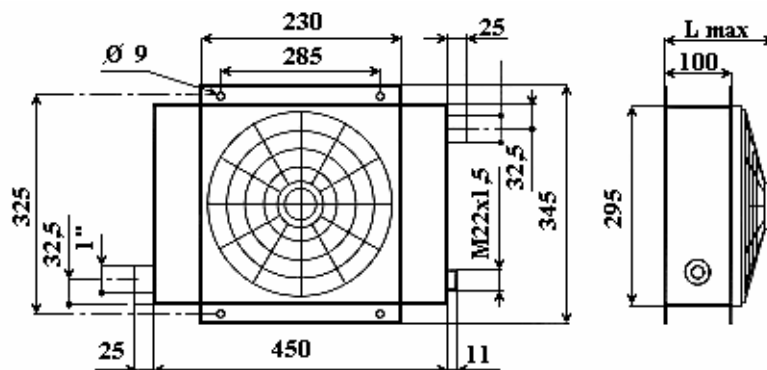
Spécifications techniques des ventilateurs électriques

Article	Type	Diamètre mm	Voltage V	Amperage A	L max mm
622100	A20 1EA 12V	280	12	9	170
622101	A20 1ES 12V			15	190
622102	A20 1EAX 12V			7	
622103	A20 1ESX 12V			0,90	
622202	A20 1EAX 24V	300	24	0,30	170
622203	A20 1ESX 24V			0,90	
622300	A20 1EA 220V		220	0,90	
622301	A20 1ES 220V			0,30	
622400	A2 1EA 220/380V	300	220/380	0,90	170
622401	A2 1ES 220/380V			0,30	

Spécifications techniques des ventilateurs hydrauliques

Article	Type	Diamètre mm	L max mm	Moteur	Débit l/min.
622500	A25 IA	300	230	MGG20016	16
622501	A25 IS				

Radiateur A35



Perte de charge

Temp. = 85° C Huile : SAE10

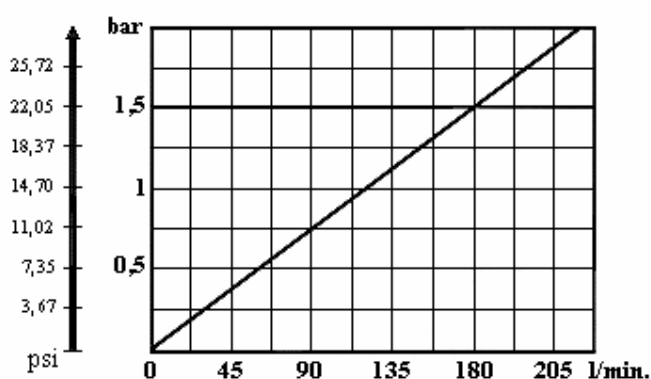
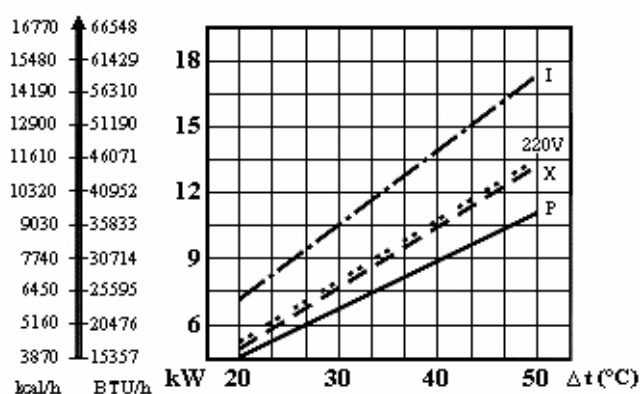


Diagramme de capacité d'échange

Capacité : 110 L/min.



Ventilateur : A = Aspirant S = Soufflant P = Puissant X = Surpuissant

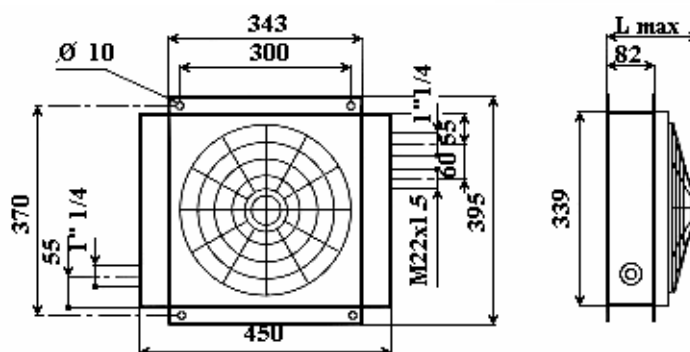
Spécifications techniques des ventilateurs électriques

Article	Type	Diamètre mm	Voltage V	Amperage A	L max mm
624100	A35 1EAP 12V	280	12	9	220
624101	A35 1ESP 12V				
624200	A35 1EAP 24V		24	5	240
624201	A35 1ESP 24V				
624102	A35 1EAX 12V	300	12	15	220
624103	A35 1ESX 12V				
624202	A35 1EAX 24V		24	7	220
624203	A35 1ESX 24V				
624300	A35 1EA 220V	300	220	0,90	220
624301	A35 1ES 220V				
624400	A35 1EA 220/380V		220/380	0,30	220
624401	A35 1ES 220/380V				

Spécifications techniques des ventilateurs hydrauliques

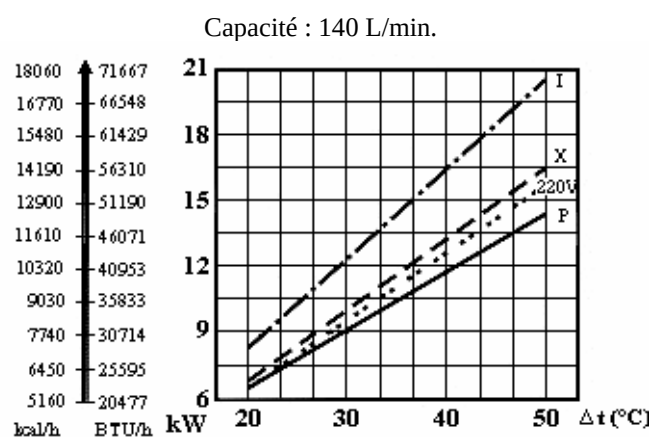
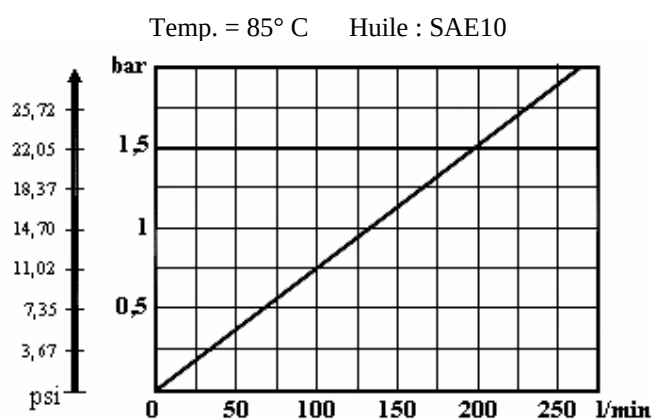
Article	Type	Diamètre mm	L max mm	Moteur	Débit l/min.
624500	A35 IA	300	260	MGG20016	16
624501	A35 IS				

Radiateur A45



Perte de charge

Diagramme de capacité d'échange



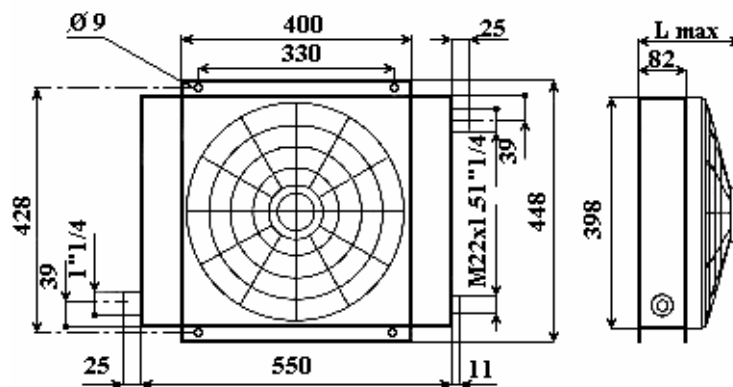
Ventilateur : A = Aspirant S = Soufflant P = Puissant X = Surpuissant

Spécifications techniques des ventilateurs électriques

Article	Type	Diamètre mm	Voltage V	Amperage A	L max m
626100	A45 1EAP 12V	305	12	12	210
626101	A45 1ESP 12V		24	6	
626200	A45 1EAP 24V		12	18	230
626201	A45 1ESP 24V		24	9	
626102	A45 1EAX 12V	300	220	0,90	200
626103	A45 1ESX 12V		220/380	0,30	
626202	A45 1EAX 24V				
626203	A45 1ESX 24V				
626300	A45 1EA 220V				
626301	A45 1ES 220V				
626400	A45 1EA 220/380V				
626401	A45 1ES 220/380V				

Spécifications techniques des ventilateurs hydrauliques

Article	Type	Diamètre mm	L max mm	Moteur	Débit l/min.
626500	A45 IA	300	265	MGG20016	16
626501	A45 IS				



Perte de charge

Temp. = 85° C Huile : SAE10

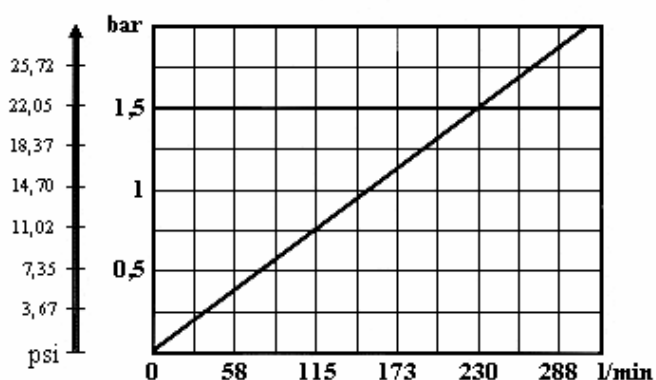
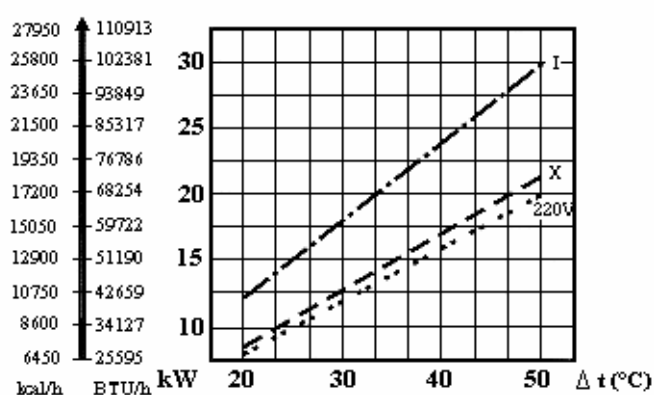


Diagramme de capacité d'échange

Capacité : 170 L/min.



Ventilateur : A = Aspirant

S = Soufflant

X = Surpuissant

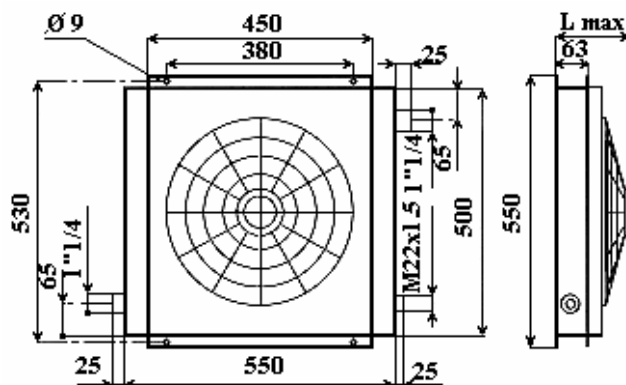
Spécifications techniques des ventilateurs électriques

Article	Type	Diamètre mm	Voltage V	Amperage A	L max mm
628100	A55 1EAX 12V	385	12	22	235
628101	A55 1ESX 12V				
628200	A55 1EAX 24V		24	11	
628201	A55 1ESX 24V	400	220	0,70	225
628300	A55 1EA 220V				
628301	A55 1ES 220V				
628400	A55 1EA 220/380V		220/380	0,40	
628401	A55 1ES 220/380V				

Spécifications techniques des ventilateurs hydrauliques

Article	Type	Diamètre mm	L max mm	Moteur	Débit l/min.
628500	A55 IA	380	320	MGG20016	16
628501	A55 IS				

Radiateur A60

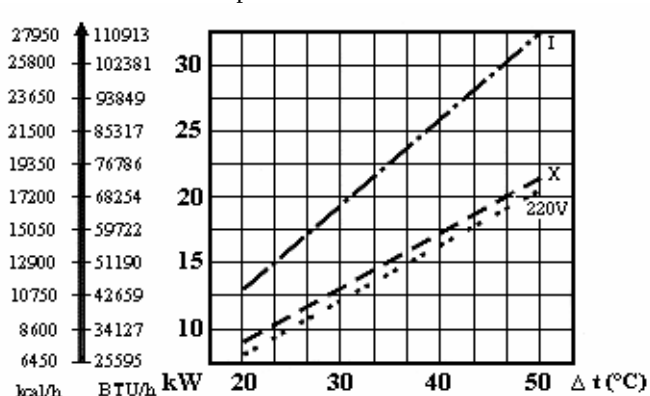
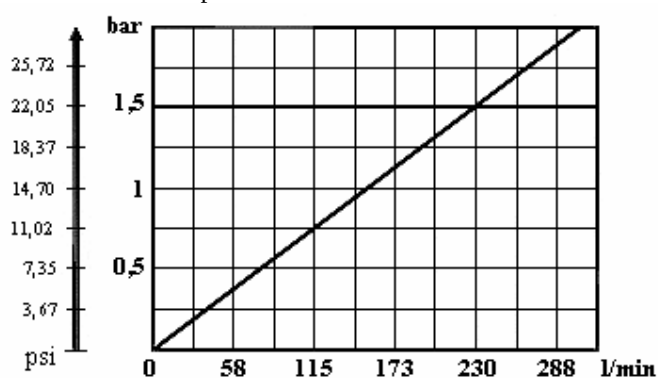


Perte de charge

Diagramme de capacité d'échange

Temp. = 85° C Huile : SAE10

Capacité : 170 L/min.



Ventilateur : A = Aspirant

S = Soufflant

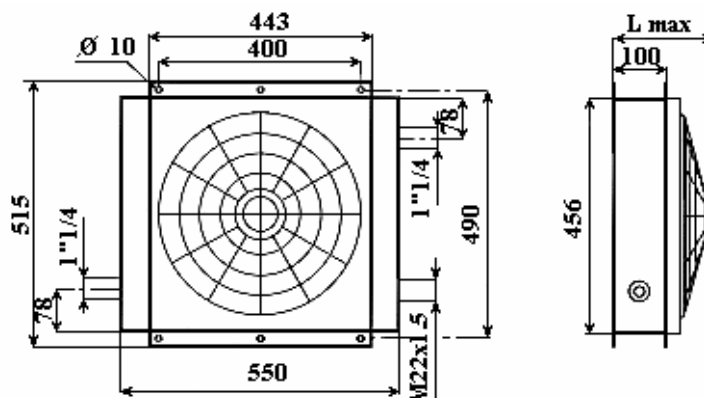
X = Surpuissant

Spécifications techniques des ventilateurs électriques

Article	Type	Diamètre mm	Voltage V	Amperage A	L max mm
630100	A60 1EAX 12V	385	12	22	215
630101	A60 1ESX 12V				
630200	A60 1EAX 24V		24	11	
630201	A60 1ESX 24V	400	220	0,70	205
630300	A60 1EA 220V				
630301	A60 1ES 220V		220/380	0,40	
630400	A60 1EA 220/380V				
630401	A60 1ES 220/380V				

Spécifications techniques des ventilateurs hydrauliques

Article	Type	Diamètre mm	L max mm	Moteur	Débit l/min.
630500	A60 IA	400	320	MGG20016	16
630501	A60 IS				



Perte de charge

Temp. = 85° C Huile : SAE10

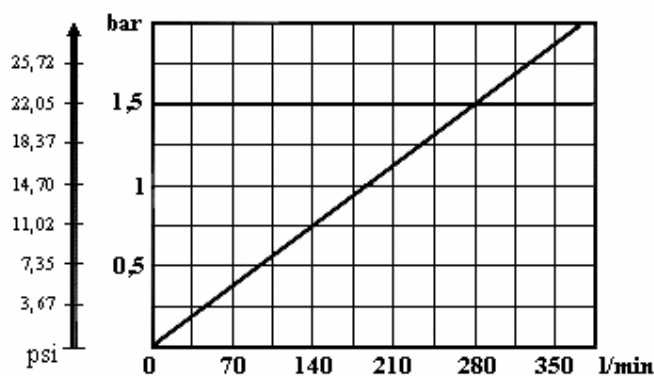
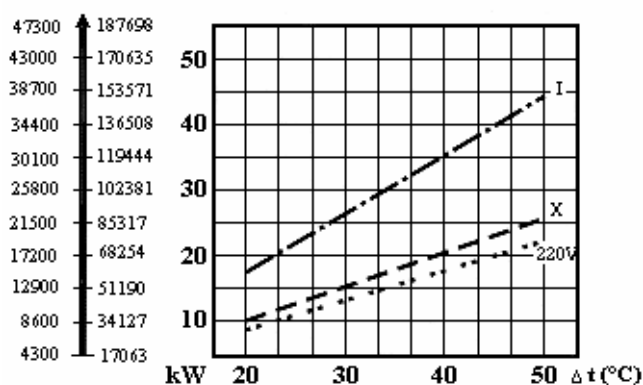


Diagramme de capacité d'échange

Capacité : 210 L/min.



Ventilateur : A = Aspirant

S = Soufflant

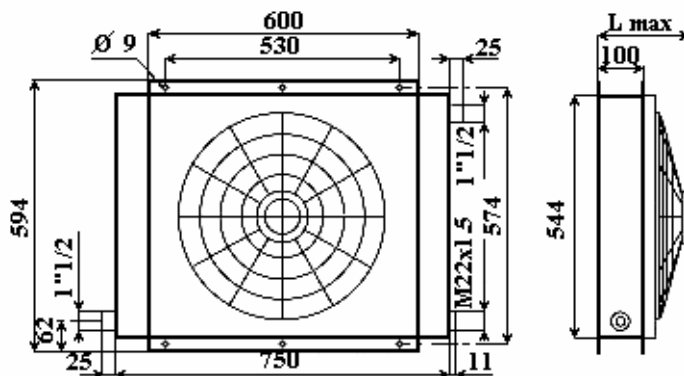
X = Surpuissant

Spécifications techniques des ventilateurs électriques

Article	Type	Diamètre mm	Voltage V	Amperage A	L max mm
632100	A65 1EAX 12V	385	12	22	255
632101	A65 1ESX 12V		24	11	
632200	A65 1EAX 24V				
632201	A65 1ESX 24V				
632300	A65 1EA 220V	400			
632301	A65 1ES 220V				
632400	A65 1EA 220/380V		220/380	0,40	
632401	A65 1ES 220/380V				

Spécifications techniques des ventilateurs hydrauliques

Article	Type	Diamètre mm	L max mm	Moteur	Débit l/min.
632500	A65 IA	430	360	MGG20016	16
632501	A65 IS				



Perte de charge

Temp. = 85° C Huile : SAE10

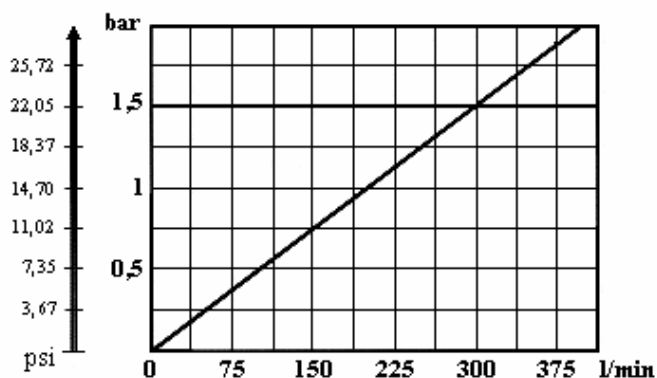
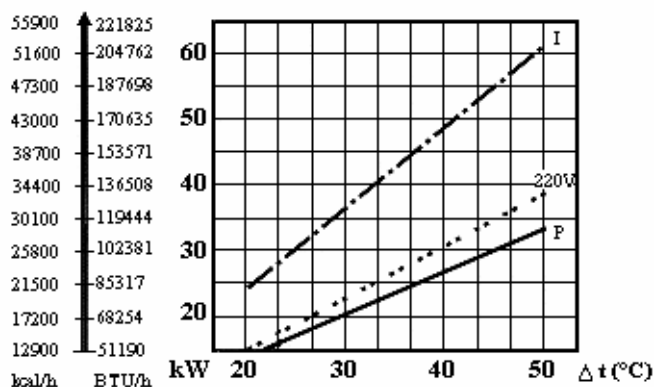


Diagramme de capacité d'échange

Capacité : 230 L/min.



Ventilateur : A = Aspirant

S = Soufflant

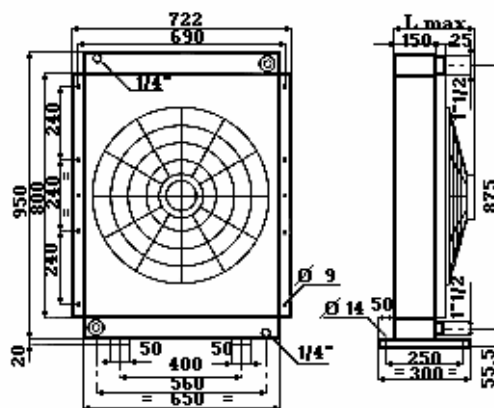
P = Puissant

Spécifications techniques des ventilateurs électriques

Article	Type	Diamètre mm	Voltage V	Amperage A	L max mm
634100	A75 2EAP 12V	305	12	12	235
634101	A75 2ESP 12V				
634200	A75 2EAP 24V		24	6	
634201	A75 2ESP 24V				
634300	A75 2EA 220V	300	220	0,90	220
634301	A75 2ES 220V				
634400	A75 2EA 220/380V		220/380	0,30	
634401	A75 2ES 220/380V				

Spécifications techniques des ventilateurs hydrauliques

Article	Type	Diamètre mm	L max mm	Moteur	Débit l/min.
634500	A75 IA	500	285	MGG20030	30
634501	A75 IS				

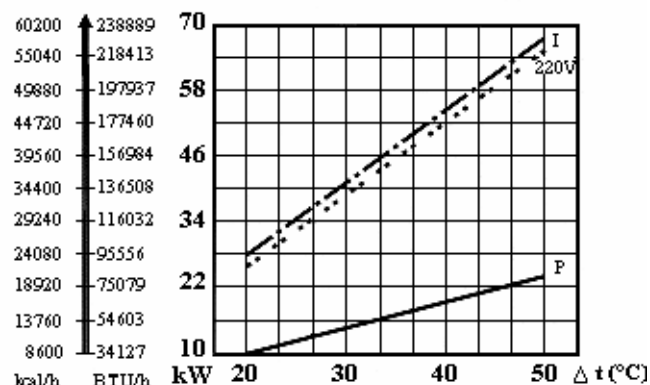
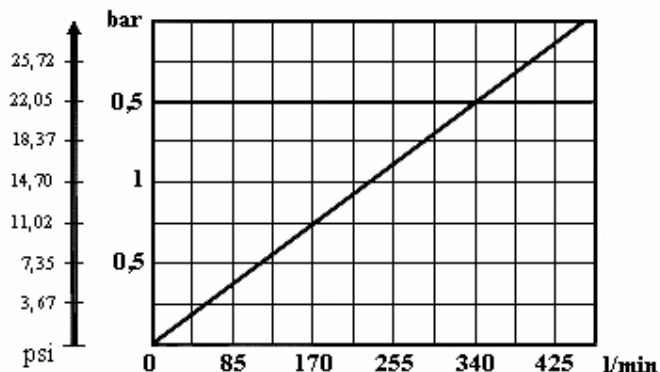


Perte de charge

Diagramme de capacité d'échange

Temp. = 85° C Huile : SAE10

Capacité : 250 L/min.



Ventilateur : A = Aspirant S = Soufflant P = Puissant

Spécifications techniques des ventilateurs électriques

Article	Type	Diamètre mm	Voltage V	Amperage A	L max mm
636100	A85 2EAP 12V	385	12	22	285
636101	A85 2ESP 12V		24	11	
636200	A85 2EAP 24V				
636201	A85 2ESP 24V				
636300	A85 1EA 220V	630	220	2,5	350
636301	A85 1ES 220V		220/380		
636400	A85 1EA 220/380V				
636401	A85 1ES 220/380V				

Spécifications techniques des ventilateurs hydrauliques

Article	Type	Diamètre mm	L max mm	Moteur	Débit l/min.
636500	A85 IA	580	335	MGG20030	30
636501	A85 IS				

Thermocontact



Art. 638100

Art. 638101

Thermocontact

Thermocontact

35/45°

50/60°

By-pass



Art. 638200

Art. 638201

Art. 638202

By-pass 1/2"

By-pass 3/4"

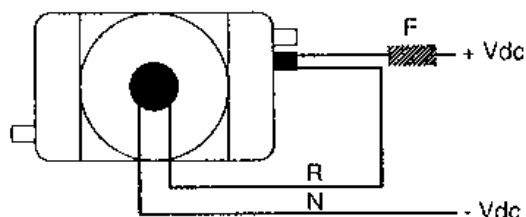
By-pass 1"

2,5 bar

2,5 bar

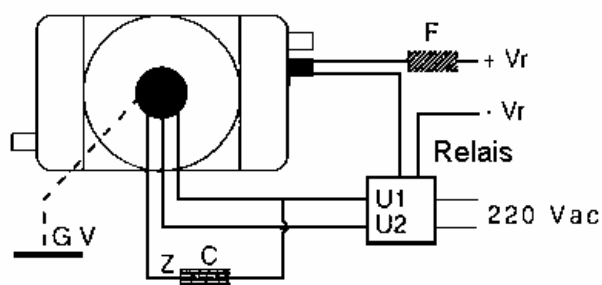
2,5 bar

12/24 V



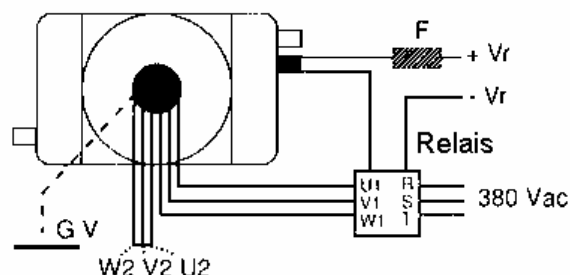
R = Rouge
N = Noir
F = Fusible

220 V



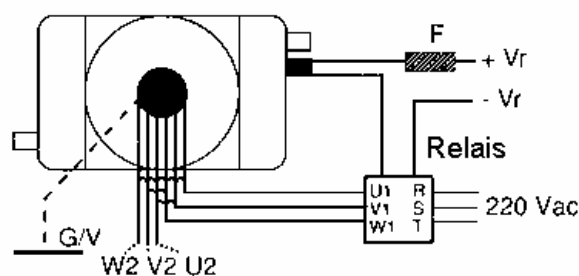
U1 = Noir
U2 = Bleu
Z = Marron
F = Fusible
C = Condensateur GUF
G/V = Terre
Vr = Relais

220/380 V étoile



U1 = Noir
U2 = Vert
V1 = Bleu clair
V2 = Blanc
W1 = Marron
W2 = Jaune
F = Fusible
G/V = Terre
RTS = Triphasé
Vr = Relais

220/380 V triangle



U1 = Noir
U2 = Vert
V1 = Bleu clair
V2 = Blanc
W1 = Marron
W2 = Jaune
F = Fusible
G/V = Terre
RTS = Triphasé
Vr = Relais



Série AG compact

Les enrouleurs de la série "AG" sont particulièrement indiqués pour l'enroulement de tuyaux double hydrauliques sur diverses machines comme les chariots élévateurs, grues, nacelles aériennes, etc...

Ils permettent le montage le plus serré de leur catégorie.

Ils sont fabriqués avec une technique ne nécessitant aucun entretien, et permettant des pressions de travail jusqu'à **300 bar**.

Les joints utilisés, ne sont pas sujets à Stick-Slip. (extrusion, usure précoce, typiques de ces applications)

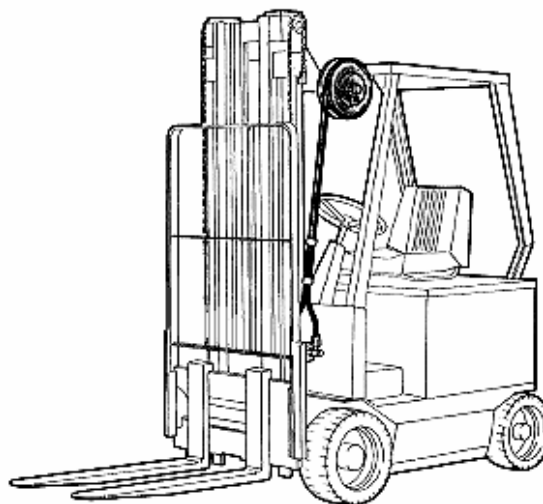
Le sens de rotation est facilement réversible sans démonter de pièce hydraulique.

Le ressort de rappel est pourvu d'un galet de sécurité qui empêche le déroulement accidentel.

Tous les enrouleurs sont soumis à de sévère essai avant d'être livré.

Livable avec 2 qualités de tuyau **1 SN** ou **2 SN**.

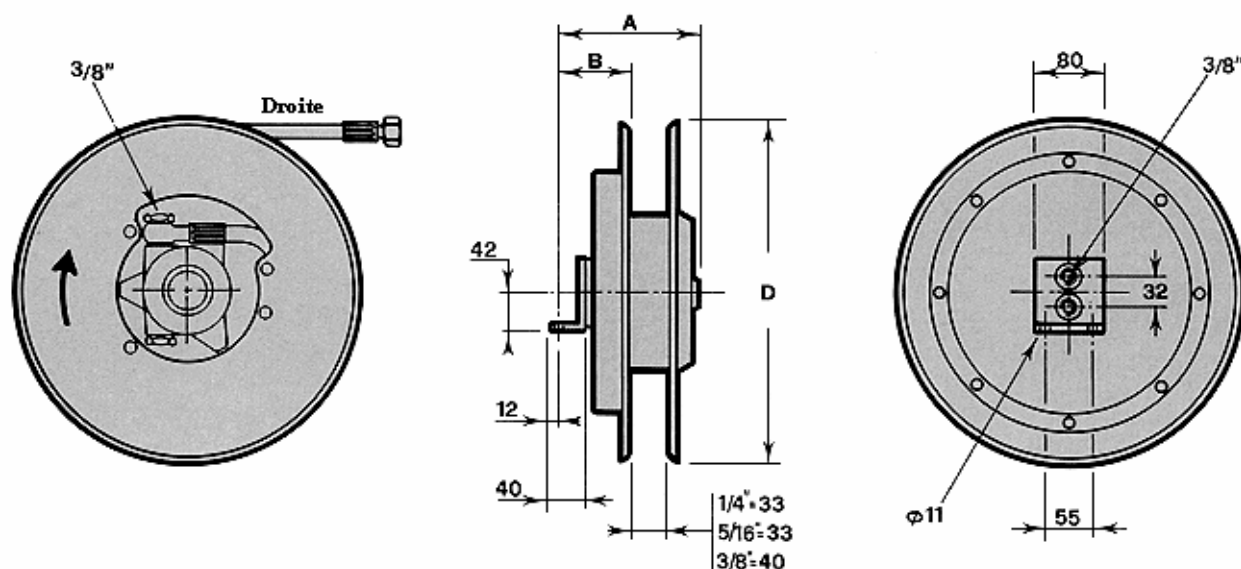
Pression de service en bar :	1 SN	2 SN
Tuyau 1/4" Ø int. 6,4 mm	225	400
Tuyau 5/16" Ø int. 7,9 mm	215	350
Tuyau 3/8" Ø int. 9,5 mm	180	330
Tuyau 1/2" Ø int. 12,5 mm	160	275



Enrouleur hydraulique à 2 tuyaux



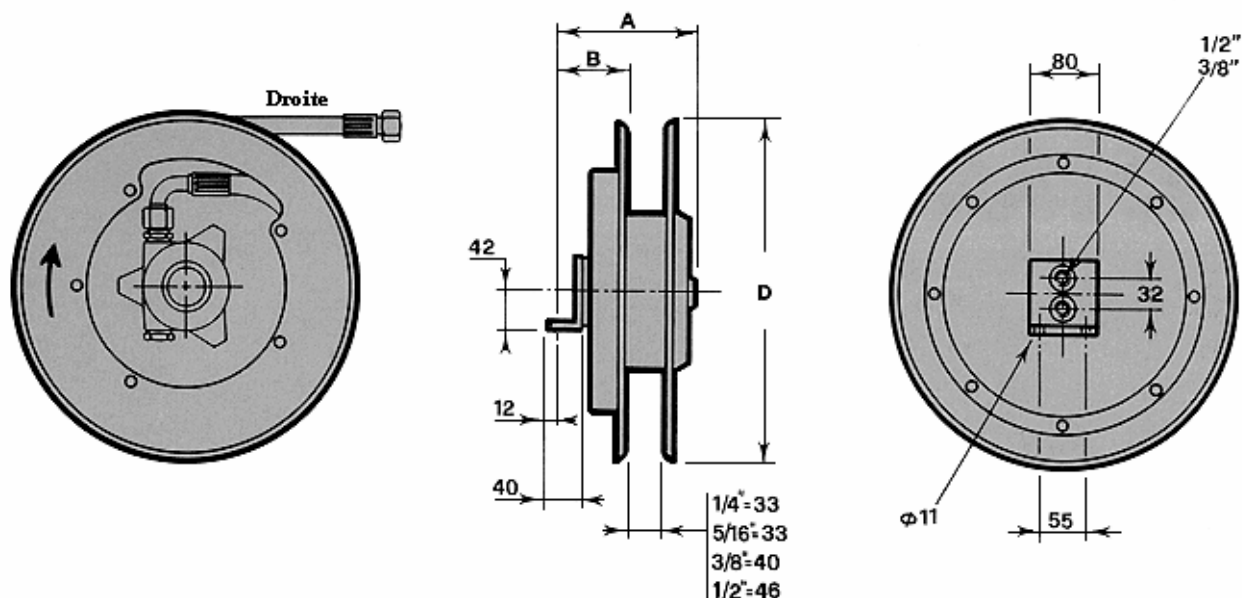
Série AG compact



Modèle droite	Modèle gauche	D mm	A mm	B mm	Longueur développée	Kg
AGD 230.05	AGS 230.05	235	132	63	3/16x3000	11
AGD 230.06	AGS 230.06				1/4x2200	
AGD 230.08	AGS 230.08				5/16x2000	
AGD 230.10	AGS 230.10				3/8x2000	
AGD 270.06	AGS 270.06	270	132	63	1/4x4000	12
AGD 270.08	AGS 270.08				5/16x3200	
AGD 270.10	AGS 270.10				3/8x2800	
AGD 295.06	AGS 295.06	295	138	63	1/4x4700	13
AGD 295.08	AGS 295.08				5/16x4200	
AGD 295.10	AGS 295.10				3/8x3600	
AGD 320.06	AGS 320.06	320	138	63	1/4x5500	13.5
AGD 320.08	AGS 320.08				5/16x5000	
AGD 320.10	AGS 320.10				3/8x4500	
AGD 340.06	AGS 340.06	340	138	63	1/4x6000	14
AGD 340.08	AGS 340.08				5/16x5300	
AGD 340.10	AGS 340.10				3/8x4600	

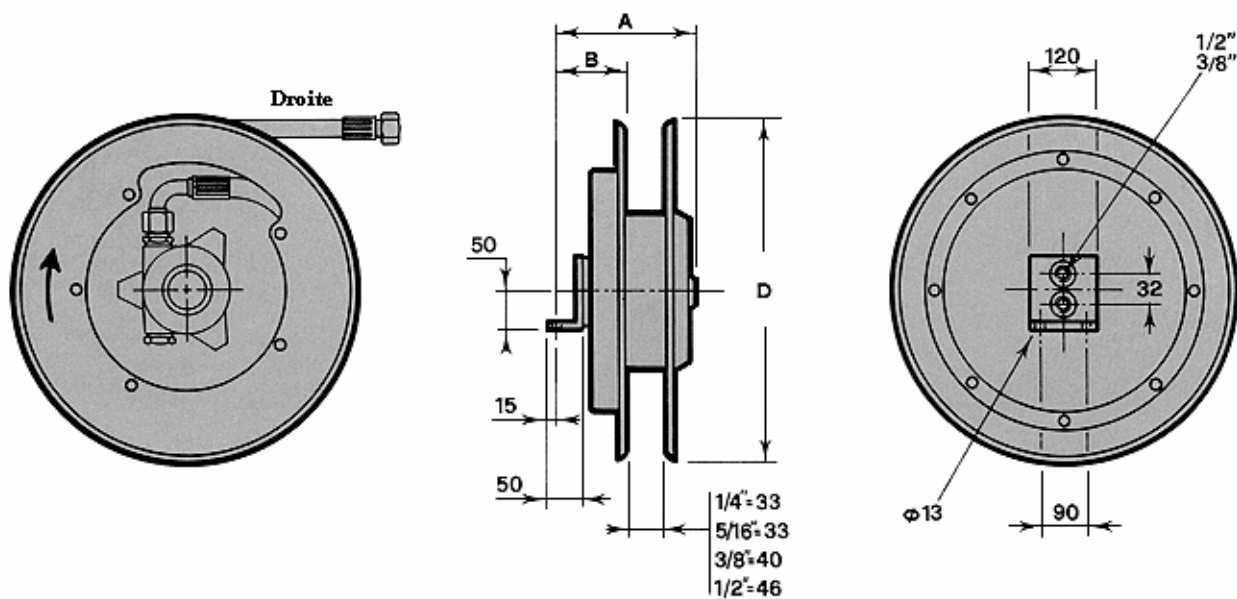
Enrouleur hydraulique à 2 tuyaux

Série AG compact

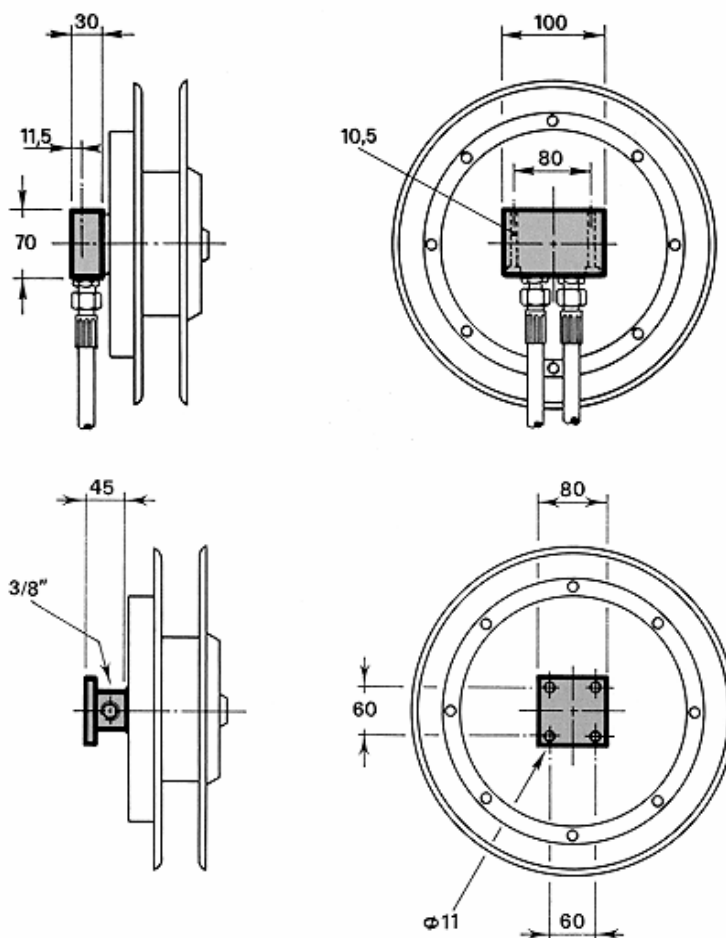


Modèle droite	Modèle gauche	D mm	A mm	B mm	Longueur développée pour tuyau type :				Kg
					1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	
AGD 295.1	AGS 295.1	295	138	69	4000	3200	3000	1500	13
AGD 320.1	AGS 320.1	320			5000	4000	3500	2500	13.5
AGD 340.1	AGS 340.1	340			6000	5000	4500	3500	14
AGD 370	AGS 370	380			7000	6500	5500	3500	14.5
AGD 400	AGS 400	400			7500	7000	6500	4500	15
AGD 420	AGS 420	420			8500	8000	7500	5500	19
AGD 470	AGS 470	470			11500	10500	10000	6500	21
AGD 520	AGS 520	520	148	79	14500	13500	12500	8500	23
AGD 600	AGS 600	600			21000	17000	16000	12000	34
AGD 700	AGS 700	700			23000	21000	21000	15000	40

Série AG compact



Modèle droite	Modèle gauche	D mm	A mm	B mm	Longueur développée pour tuyau type :				Kg
					1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	
AGD 800	AGS 800	800	165	96	28000	26000	25000	21000	47
AGD 900	AGS 900	900	165	96	30000				60
AGD 1000	AGS 1000	1000	175	106	36000				75



Série A3

Les enrouleurs de la série "A3" sont particulièrement indiqués pour l'enroulement de tuyaux triple hydrauliques sur diverses machines comme les chariots élévateurs, grues, nacelles aériennes, etc...

Ils sont fabriqués avec une technique ne nécessitant aucun entretien, et permettant des pressions de travail jusqu'à **300 bar**.

Les joints utilisés, ne sont pas sujets à Stick-Slip. (extrusion, usure précoce, typiques de ces applications)

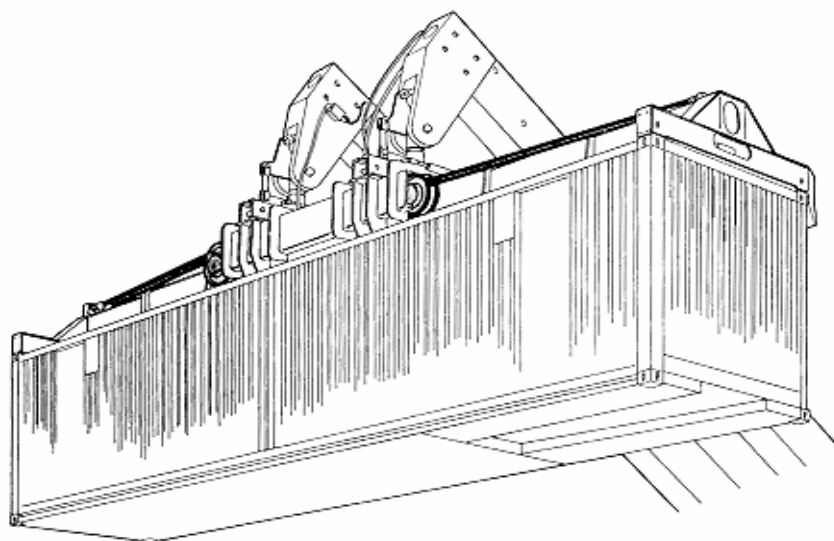
Le sens de rotation est facilement réversible sans démonter de pièce hydraulique.

Le ressort de rappel est pourvu d'un galet de sécurité qui empêche le déroulement accidentel.

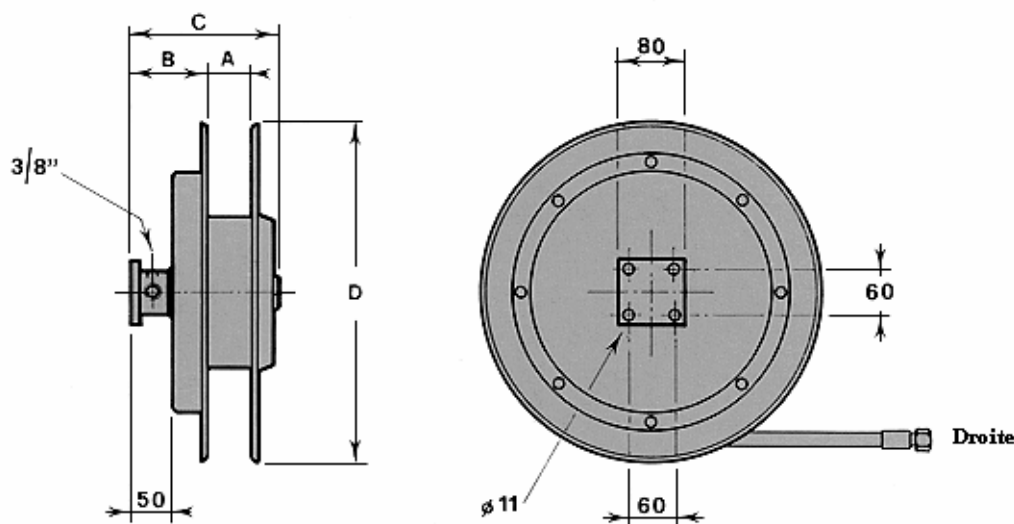
Tous les enrouleurs sont soumis à de sévère essai avant d'être livré.

Livable avec 3 qualités de tuyau **R7**, **R8** ou **SB1**.

Pression de service en bar :	R7	R8	SB1
Tuyau 1/4" Ø int. 6,4 mm	200	345	275
Tuyau 5/16" Ø int. 7,9 mm	172	300	212
Tuyau 3/8" Ø int. 9,5 mm	160	275	210
Tuyau 1/2" Ø int. 12,5 mm	138	241	175



Série A3



Modèle droite	Modèle gauche	D mm	A mm	B mm	C mm	Longueur développée pour tuyau type :				Kg
						1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	
A3D 295	A3S 295	295	55/65	87	185	4000	3200	3200	1500	15
A3D 320	A3S 320	320		87		5000	4000	3800	2500	15.5
A3D 340	A3S 340	340		87		6000	5000	4500	3500	16
A3D 370	A3S 370	370		87		7000	6500	5500	3500	16.5
A3D 400	A3S 400	400		87		7500	7000	6500	4500	17
A3D 420	A3S 420	420		87		8500	8000	7500	5500	21
A3D 470	A3S 470	470		97		11500	10500	10000	6500	25
A3D 520	A3S 520	520		97		14500	13500	12500	8500	27
A3D 600	A3S 600	600		97		21000	17000	16000	12000	33
A3D 700	A3S 700	700		97		24000	21000	21000	15000	40

Série A4

Les enrouleurs de la série "A4" sont particulièrement indiqués pour l'enroulement de 2 couples de tuyaux hydrauliques sur diverses machines comme les chariots élévateurs, grues, nacelles aériennes, etc...

Ils sont fabriqués avec une technique ne nécessitant aucun entretien, et permettant des pressions de travail jusqu'à **300 bar**.

Les joints utilisés, ne sont pas sujets à Stick-Slip. (extrusion, usure précoce, typiques de ces applications)

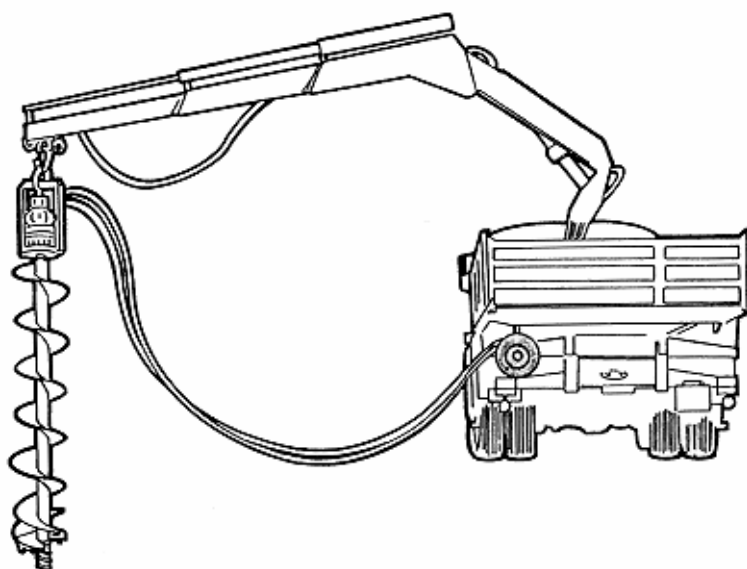
Le sens de rotation est facilement réversible sans démonter de pièce hydraulique.

Le ressort de rappel est pourvu d'un galet de sécurité qui empêche le déroulement accidentel.

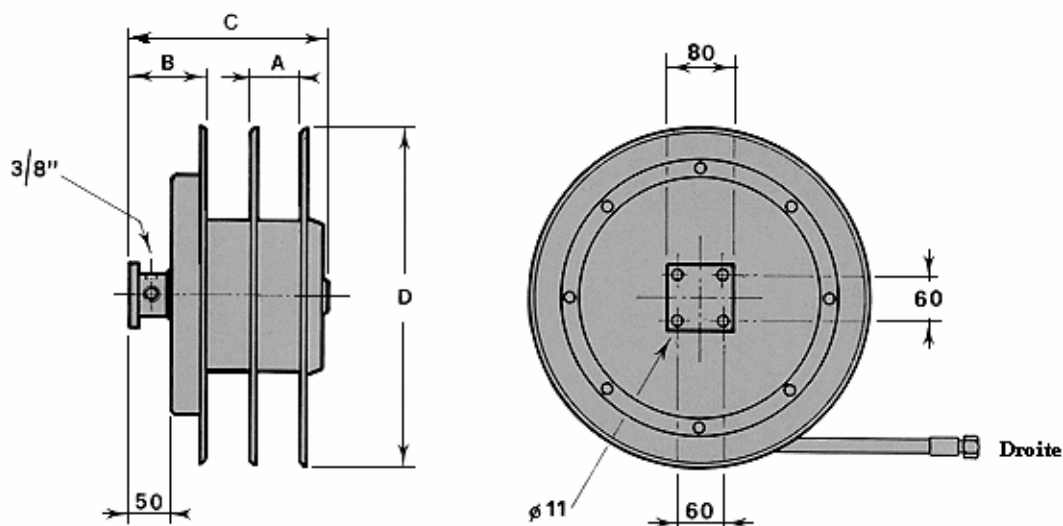
Tous les enrouleurs sont soumis à de sévère essai avant d'être livré.

Livable avec 2 qualités de tuyau **1 SN** ou **2 SN**.

Pression de service en bar :	1SN	2 SN
Tuyau 1/4" Ø int. 6,4 mm	225	400
Tuyau 5/16" Ø int. 7,9 mm	215	350
Tuyau 3/8" Ø int. 9,5 mm	180	330
Tuyau 1/2" Ø int. 12,5 mm	160	275



Série A4



Modèle droite	Modèle gauche	D mm	A mm	B mm	C mm	Longueur développée pour tuyau type :				Kg
						1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	
A4D 295	A4S 295	295	40/46	87	200	4000	3200	3000	1500	16.5
A4D 320	A4S 320	320				5000	4000	3500	2500	17
A4D 340	A4S 340	340				6000	5000	4500	3500	17.5
A4D 370	A4S 370	370				7000	6500	5500	3500	18
A4D 400	A4S 400	400				7500	7000	6500	4500	18.5
A4D 420	A4S 420	420				8500	8000	7500	5500	22.5
A4D 470	A4S 470	470	97	210	210	11500	10500	10000	6500	24.5
A4D 520	A4S 520	520				14500	13500	12500	8500	28
A4D 600	A4S 600	600				21000	17000	16000	12000	38
A4D 700	A4S 700	700				24000	21000	21000	15000	50

Série AG/E et A4/E

Les enrouleurs Electro-hydraulique de la série "AG/E" et "A4/E" sont particulièrement indiqués pour l'enroulement d'un ou deux couples de tuyaux hydrauliques et d'un câble électrique à plusieurs conducteurs, **de 2 à 12**, dans un seul appareil.

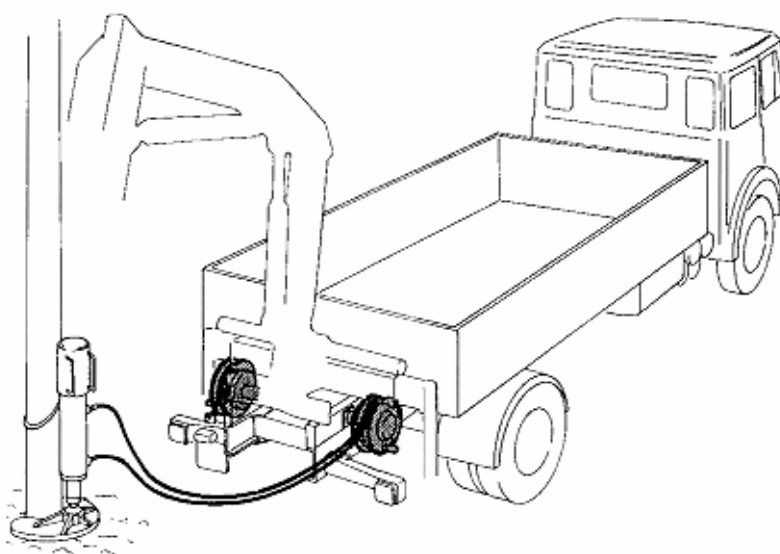
Ils sont surtout conseillés pour la commande des électrovannes sur les équipements des chariots élévateurs, pour l'alimentation électrique et hydraulique des plates formes de travail et pour les semi-remorques télescopiques.

Nos enrouleurs permettent de réduire considérablement les frais de montage et assurent une excellente fiabilité.

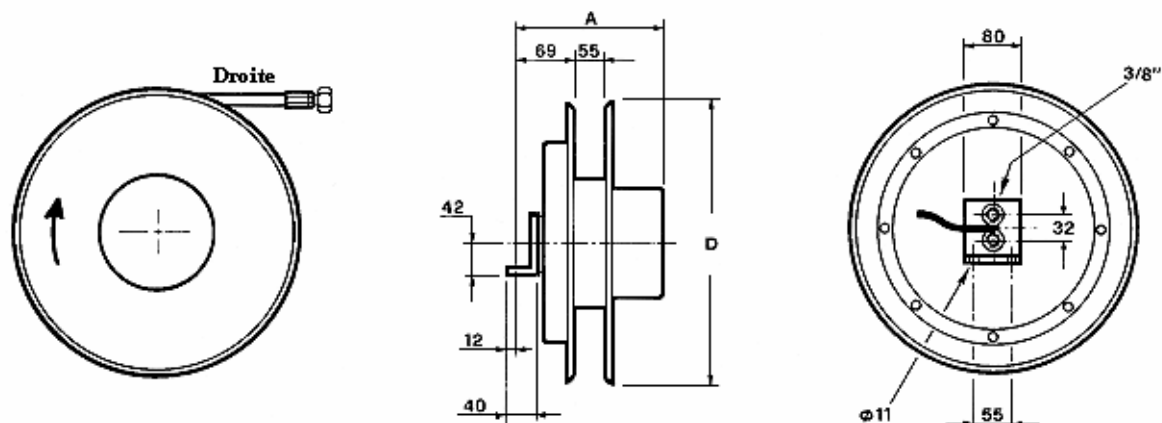
- Pression max. 300 bar
- Intens. de courant max. 5A
- Tension max. 75 V

Livable avec 2 qualités de tuyau **1 SN** ou **2 SN**.

Pression de service en bar :	1 SN	2 SN
Tuyau 1/4" Ø int. 6,4 mm	225	400
Tuyau 5/16" Ø int. 7,9 mm	215	350
Tuyau 3/8" Ø int. 9,5 mm	180	330
Tuyau 1/2" Ø int. 12,5 mm	160	275



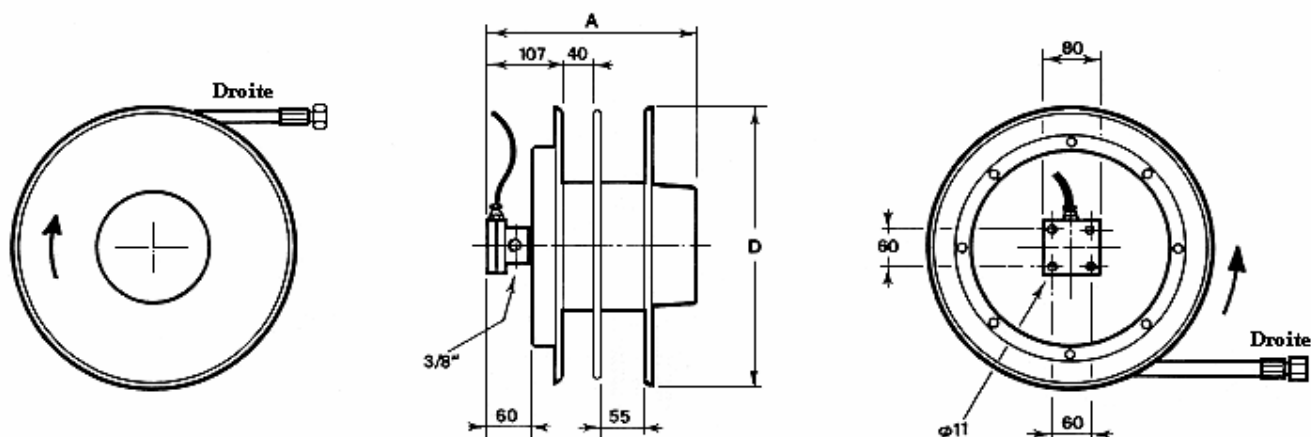
Série AG/E



Modèle droite	Modèle gauche	D mm	A mm	Nombre de fil conducteur	Longueur développée pour tuyau type :				Kg
					1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	
AGD 270/E2	AGS 270/E2	270	205	2	4000	3200	2800	-	16
AGD 270/E3	AGS 270/E3		217	3					
AGD 270/E4	AGS 270/E4		225	4					
AGD 270/E6	AGS 270/E6		245	6					
AGD 320/E2	AGS 320/E2	320	205	2	5500	5000	4500	-	18
AGD 320/E3	AGS 320/E3		217	3					
AGD 320/E4	AGS 320/E4		225	4					
AGD 320/E6	AGS 320/E6		245	6					
AGD 320/E8	AGS 320/E8	370	245	8	7000	6500	5500	3500	21
AGD 370/E2	AGS 370/E2		205	2					
AGD 370/E3	AGS 370/E3		217	3					
AGD 370/E4	AGS 370/E4		225	4					
AGD 370/E6	AGS 370/E6	420	245	6	8500	8000	7500	5500	23
AGD 370/E8	AGS 370/E8		245	8					
AGD 370/E12	AGS 370/E12		280	12					
AGD 420/E2	AGS 420/E2		205	2	11500	10500	10000	6500	25
AGD 420/E3	AGS 420/E3	470	217	3					
AGD 420/E4	AGS 420/E4		225	4					
AGD 420/E6	AGS 420/E6		245	6					
AGD 420/E8	AGS 420/E8	600	245	8	21000	17000	16000	12000	35
AGD 420/E12	AGS 420/E12		280	12					
AGD 470/E2	AGS 470/E2		215	2					
AGD 470/E3	AGS 470/E3		227	3					
AGD 470/E4	AGS 470/E4	600	235	4	21000	17000	16000	12000	35
AGD 470/E6	AGS 470/E6		255	6					
AGD 470/E8	AGS 470/E8		255	8					
AGD 470/E12	AGS 470/E12		290	12					
AGD 600/E2	AGS 600/E2	600	215	2	21000	17000	16000	12000	35
AGD 600/E3	AGS 600/E3		227	3					
AGD 600/E4	AGS 600/E4		235	4					
AGD 600/E6	AGS 600/E6		255	6					
AGD 600/E8	AGS 600/E8	600	255	8	21000	17000	16000	12000	35
AGD 600/E12	AGS 600/E12		290	12					

Enrouleur Electro-hydraulique à 4 tuyaux

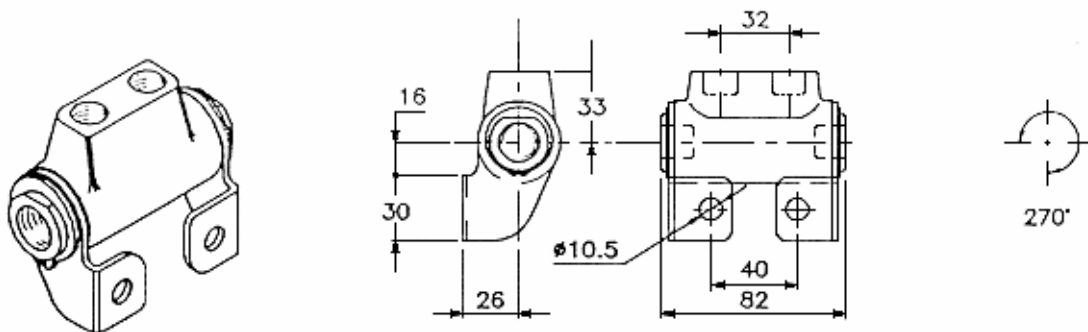
Série A4/E



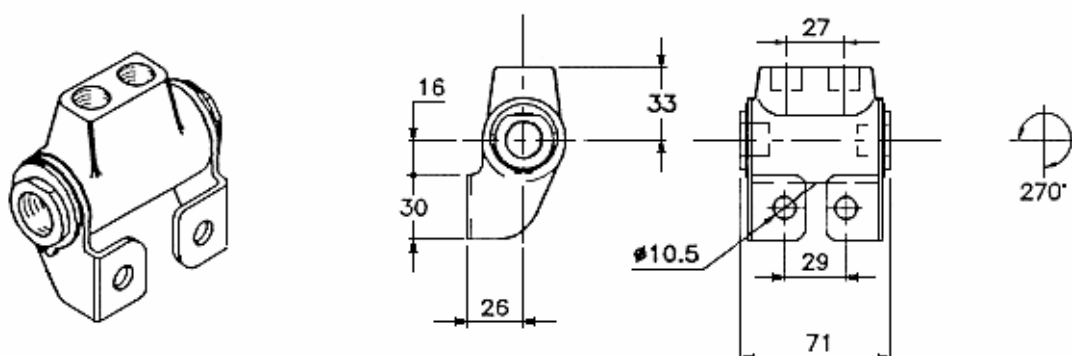
Modèle droite	Modèle gauche	D mm	A mm	Nombre de fil conducteur	Longueur développée pour tuyau type :				Kg
					1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	
A4D 320/E2	A4S 320/E2	320	280	2	5500	5000	4500	-	18
A4D 320/E3	A4S 320/E3		292	3					
A4D 320/E4	A4S 320/E4		304	4					
A4D 320/E6	A4S 320/E6		327	6					
A4D 320/E8	A4S 320/E8		327	8					
A4D 370/E2	A4S 370/E2	370	280	2	7000	6500	5500	3500	21
A4D 370/E3	A4S 370/E3		292	3					
A4D 370/E4	A4S 370/E4		304	4					
A4D 370/E6	A4S 370/E6		327	6					
A4D 370/E8	A4S 370/E8		327	8					
A4D 370/E12	A4S 370/E12		362	12					
A4D 420/E2	A4S 420/E2	420	280	2	8500	8000	7500	5500	23
A4D 420/E3	A4S 420/E3		292	3					
A4D 420/E4	A4S 420/E4		304	4					
A4D 420/E6	A4S 420/E6		327	6					
A4D 420/E8	A4S 420/E8		327	8					
A4D 420/E12	A4S 420/E12		362	12					
A4D 470/E2	A4S 470/E2	470	280	2	11500	10500	10000	6500	25
A4D 470/E3	A4S 470/E3		292	3					
A4D 470/E4	A4S 470/E4		304	4					
A4D 470/E6	A4S 470/E6		327	6					
A4D 470/E8	A4S 470/E8		327	8					
A4D 470/E12	A4S 470/E12		362	12					
A4D 600/E2	A4S 600/E2	600	280	2	21000	17000	16000	12000	36
A4D 600/E3	A4S 600/E3		292	3					
A4D 600/E4	A4S 600/E4		304	4					
A4D 600/E6	A4S 600/E6		327	6					
A4D 600/E8	A4S 600/E8		327	8					
A4D 600/E12	A4S 600/E12		362	12					

Raccord tournant

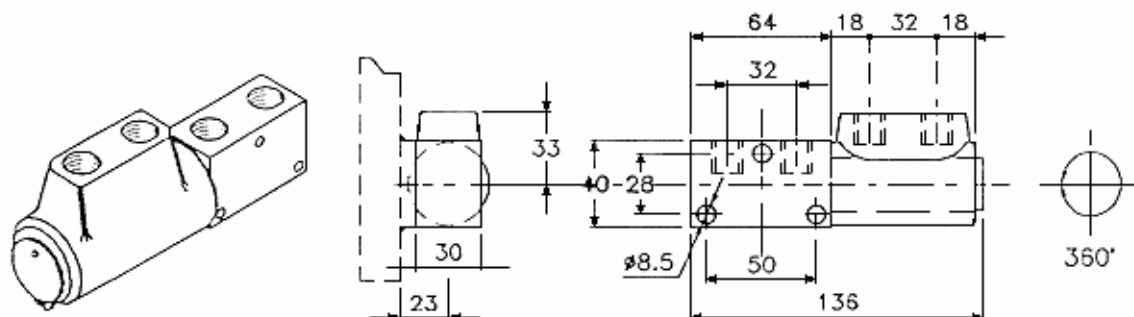
Type	Filetage
GR 1.06	2 x G 1/4"
GR 1.10	2 x G 3/8"



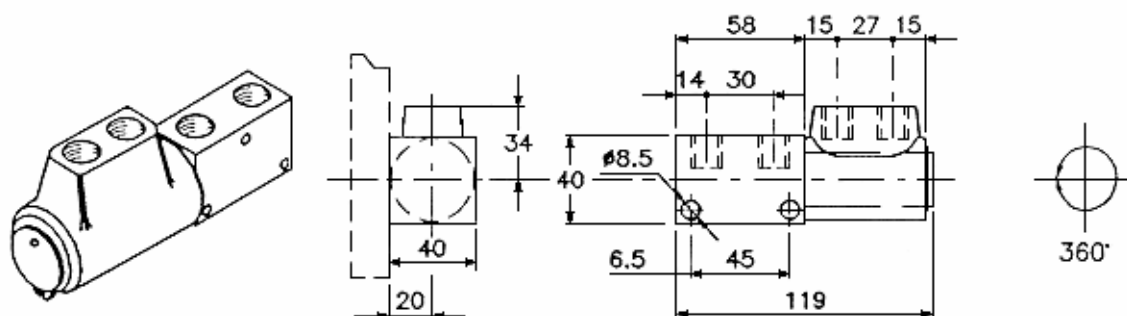
Type	Filetage
GR 5.06	2 x G 1/4"
GR 5.10	2 x G 3/8"



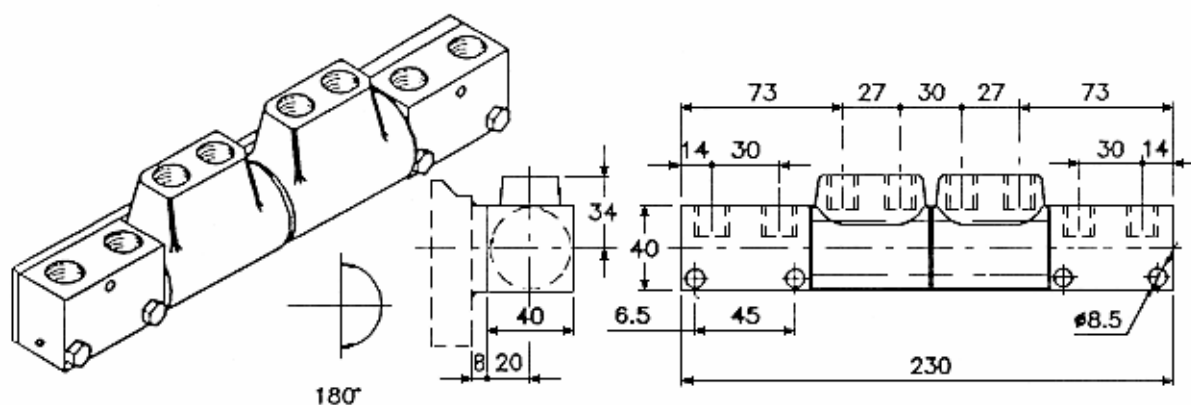
Type	Filetage
GR 2.10	2 x G 3/8"



Type	Filetage
GR 3.06	2 x G 1/4"



Type	Filetage
GR 4.06	2 x G 1/4"





Eléments de mesure pour :

Le débit maxi 600 L/min.
La pression maxi 630 bar
La température
Le ΔP des pressions
Les pointes de pression

Boîtier de lecture HPM 400

Ce boîtier à une lisibilité de 13 mm de hauteur, ainsi qu'une portée de 4 chiffres.

Les deux entrées sont présélectionnées par les touches de pression, débit et température, ainsi que pointe et différence de pression.

Le boîtier à une protection en ABS IP 54. Une minuterie le déclenche au bout de 15 min.

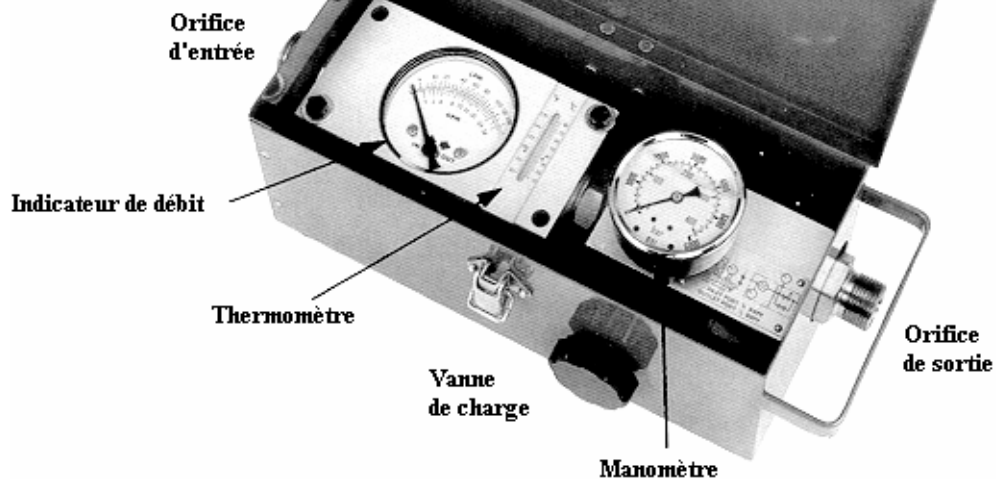
- Tension de batterie : 9V
- Poids : 340 gr.
- Dimension : 145x70x40 mm
- Température : 0 + 50°C



Type:

FIK 60 L/min. = 420 bar

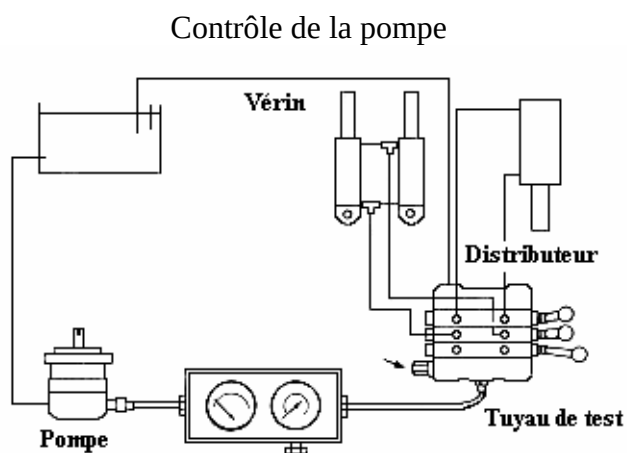
FIK 120 L/min. = 420 bar



Caractéristiques :

- Coffrets métalliques de protection
- Indicateur de débit
- Indicateur de température
- Indicateur de pression
- Vanne de charge avec fusible de sécurité

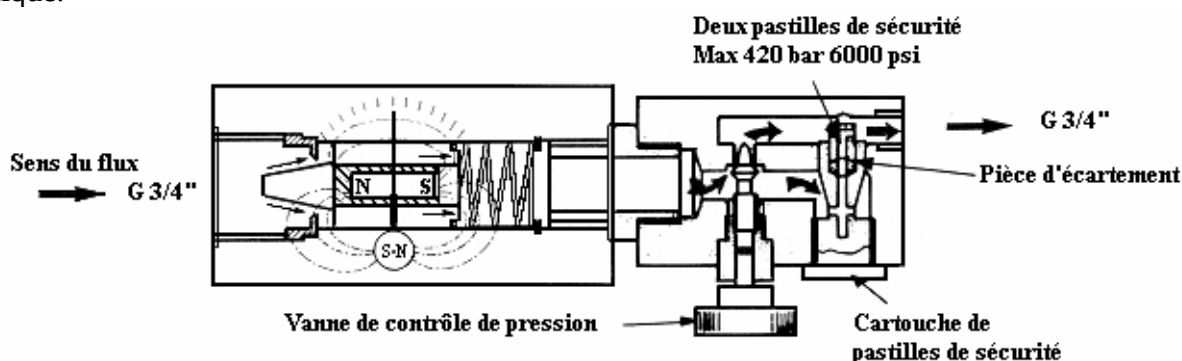
Schéma de connexion :



Cet équipement peut-être utilisé dans le domaine agricole ou sur des engins mobiles pour la mise en service, la maintenance ou la recherche des pannes des circuits hydrauliques. En effet, il est autonome et ne nécessite aucune alimentation électrique.

Il offre aussi une grande facilité de lecture et son installation est extrêmement simple. Il peut-être monté, soit dans les lignes à haute pression, soit dans les lignes de retour.

Enfin, la vanne de charge permet de régler la pression très progressivement et en toute sécurité. On peut ainsi contrôler rapidement le bon fonctionnement des pompes, des vannes et d'autres éléments du circuit hydraulique.



Principe de fonctionnement :

Débit-mètre :

Le débit est mesuré par un piston à bout conique qui se déplace à travers un orifice. Ce dernier a des bords saillants destinés à minimiser les effets de changement de température et de viscosité. Le déplacement du piston est proportionnel aux variations de débit. Précision $\pm 4\%$ de l'échelle maximum.

Manomètre :

Le manomètre est constitué d'un boîtier rempli de glycérine pour assurer un bon amortissement des pulsations de la pression. Graduation du manomètre : 0-420 bar, 0-6000 psi. Précision $\pm 1.6\%$ de l'échelle maximum.

Thermomètre :

Le thermomètre est incorporé au débit-mètre. Ainsi on peut détecter précisément les variations de température du fluide. Précision $\pm 2^\circ \text{C}$.

Vanne de charge et manomètre :

La vanne de charge HV100 est en série avec le bloc de mesure du débit.

Elle est facile à utiliser et permet un réglage très progressif de la pression jusqu'à 420 bar.

Les pastilles de sécurité :

La vanne de charge comporte deux pastilles de sécurité destinées à éclater lorsque la pression atteint 440 bar, 6400 psi. Ceci se fait sans perte d'huile.

Les pastilles éclatées se trouvent dans la cartouche de pastille de sécurité et sont facilement remplaçables.

Le coffret :

Le débit-mètre, la manomètre et la vanne de charge sont insérés dans un coffret métallique qui fournit une très bonne protection contre d'éventuels accident pendant les tests.